



APPLICAZIONI

- Tubo di ultima generazione per camion cisterna progettato per rispondere all'esigenza degli operatori di massima flessibilità e sicurezza alimentare.
- La migliorata leggerezza della struttura facilita le ripetute operazioni manuali in particolare nelle aree di carico e scarico.
- I selezionati ingredienti e gomme che compongono "MTG Evolution" lo rendono dal punto di vista della salute un componente industriale sicuro per il contatto con il latte e i suoi derivati.
- "MTG Evolution" mantiene inalterate le proprietà originali del latte dalla fattoria alla fabbrica grazie al suo elevato profilo costruttivo.
- Adatto al trasporto di latte e altri liquidi alimentari (vino, succhi di frutta).

PRINCIPALI BENEFICI

- **TOTALMENTE LIBERO** da FTALATI e DERIVATI ANIMALI
Soluzione ad alto profilo tecnico adatta al contatto con prodotti alimentari.
- **NESSUN RISCHIO DI CONTAMINAZIONE TRASVERSALE**
Il rigoroso processo produttivo non ammette l'impiego di prodotti potenzialmente pericolosi per la salute (classe di rischio R45, R46 o R49).
- **ALTA FLESSIBILITA'** anche a BASSE TEMPERATURE
Particolarmente flessibile, ha il vantaggio di NON contenere PLASTIFICANTI rispetto ai tubi in plastica.
- **BUONA RESISTENZA** ai PRODOTTI CHIMICI DI LAVAGGIO
Resiste ai normali processi di detergenza e disinfezione sia interna che esterna.

COSTRUZIONE

SOTTOSTRATO

- Gomma NR/NBR (cod.198SL), chiara, inodore e insapore, speculare, liscio.
- Conforme alla Normativa FDA, alle raccomandazioni BfR (cat. 2) e al D.M. 21/03/73 e successive modifiche.
- Registrazione RAL di qualità alimentare.

RINFORZI

- Tessili sintetici e spirale in acciaio galvanizzato incorporata.

COPERTURA

- Polimero sintetico, di colore blu, resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici, liscio, impronta tela.

MARCATURA



TEMPERATURE

- Da -30°C a +85°C in funzione ai fluidi convogliati.
- Punta a +120°C per sterilizzazioni per un massimo di 30 minuti.
- NB : nelle operazioni di lavaggio si prediligono i prodotti non ossidanti.

FATTORE DI SICUREZZA

- ≥ 3 volte la pressione di esercizio.

APPLICATION

- Latest evolution of hose for milk collecting trucks specifically designed to meet the operators' demand for utmost flexibility and food safety.
- The improved lightweight profile facilitates repeated manual operations especially in loading/unloading areas.
- The selected rubber ingredients and compounds of "MTG Evolution" make it a health-safe industrial component for contact with milk and by-products.
- "MTG Evolution" maintains unaltered the original properties of milk from farm to factory thanks to its advanced constructive profile.
- Suitable to convey milk and other liquid foodstuffs (wine, fruit juice).

MAIN QUALITY BENEFITS

- **TOTALLY FREE** from PHTHALATES and ANIMAL DERIVATIVES
A technically advanced hose absolutely safe for food contact applications.
- **NO RISKS OF CROSS-CONTAMINATION**
Our strict manufacturing procedures do not allow the use of products with potential risks for health (risk classification R45, R46 or R49).
- **HIGH FLEXIBILITY** at LOW TEMPERATURE
Maintains flexibility also in cold environments with the main advantage of not containing PLASTICIZERS in comparison with plastic hoses.
- **GOOD RESISTANCE** against CHEMICAL CLEANING PRODUCTS
Withstands usual commercial cleaning and disinfection products both inside and outside.

CONSTRUCTION

TUBE

- NR/NBR rubber (code 198SL), clear, smooth, odourless, tasteless, mirror-like.
- Complying with FDA food standards, German food legislation (BfR recommendations, cat. 2) and M.D. 21/03/73 and following amendments.
- RAL registration for food quality.

REINFORCEMENT

- Plies of synthetic cord and embedded galvanized steel wire helix.

COVER

- Synthetic polymer, blue, abrasion, ozone and weather resistant, smooth, cloth finish.

MARKING



TEMPERATURE RANGE

- From -30°C to +85°C depending on conveyed media.
- Sterilisation up to +120°C for a maximum time of 30 minutes.
- NB : non-oxidizing products in cleaning procedures are preferred.

SAFETY FACTOR

- ≥ 3 times working pressure.

INTERNAL DIAMETER (mm)	WALL THICKNESS (mm)	WORKING PRESSURE (bar)	VACUUM (bar)	BENDING RADIUS (mm)	THEORETICAL WEIGHT (Kg/m)	LENGTH MAX (m)
25	5,5	6	-0,9	75	0,75	40
32	5,5	6	-0,9	100	0,95	40
38	5,5	6	-0,9	115	1,13	40
40	5,5	6	-0,9	120	1,18	40
45	5,5	6	-0,9	135	1,31	40
50	5,5	6	-0,9	150	1,44	40
52	6,0	6	-0,9	160	1,60	40
53	6,0	6	-0,9	160	1,63	40
60	6,0	6	-0,9	180	1,85	40
63,5	6,0	6	-0,9	190	1,94	40
70	6,5	6	-0,9	210	2,30	40
76	7,0	6	-0,9	230	2,59	40
80	7,0	6	-0,9	240	2,70	40
100	8,0	6	-0,9	300	4,00	40